

INJECTEUR POUR CIRES WAXY

999 2620 INJECTEUR DE CIRE CAPAC. 2,00 KG A POMPE MANUEL ref. I.09315

999 1267 INJECTEUR DE CIRE CAPAC. 2 KG AVEC COMPRESSEUR ref. I.09316



Mode d'emploi

INSTALLATION :

-Installer la machine dans une pièce sèche et propre (sans poussière), sur une superficie parfaitement plane ou sur un plan de bonne dimension, sans risque de renversement.

-Brancher la machine à l'installation électrique selon les consignes de sécurité, en vérifiant les notices techniques dans la plaquette d'identification de la machine.

-ATTENTION : LA CIRE LIQUIDE AVEC TEMPERATURE SUPERIEURE A 70 °C (158 °F) AU CONTACT DE LA PEAU PROVOQUE DES BOUTONS.

REPLACEMENT DE LA VALVE D'INJECTION : Pour changer le type de valve d'injection, procéder toujours avec la machine hors tension, avec le réservoir vide ou rempli de cire froide et solidifiée, selon un des modes opératoires suivants :

- Avec réservoir vide : dévisser le couvercle du réservoir, bloquer ensuite par une clé hexagonale de mm. 10 le petit piston de la valve, placé à l'intérieur du réservoir. Dévisser le gicleur d'injection par une clé hexagonale de mm. 14 et le replacer avec un nouveau, en répétant l'opération au contraire.
- Avec réservoir rempli : la cire froide et solidifiée bloque directement le petit piston, donc il est seulement nécessaire de dévisser le gicleur avec la clé hexagonale de mm. 14 et de le replacer, selon l'opération susdite.
- ATTENTION : IL N'EST PAS POSSIBLE DE DEVISSER LE GICLEUR AVEC LA CIRE CHAUDE.

PREPARATION DE LA MACHINE :

Dévisser le couvercle du réservoir de la machine et y insérer la cire (capacité max. 2 Kg). Afin d'éviter la formation de petites bulles d'air dans la cire, il est préférable fondre la cire et en la gazéifiant sous vide, avant de la couler dans le réservoir. Si la cire a été déjà utilisée, il vaut mieux la filtrer.

FUSION DE LA CIRE :

ATTENTION : QUAND LA CIRE EST FONDUE, NE PAS INCLINER OU RENVERSER LA MACHINE CAR ON PEUT OBSTRUER LES RACCORDS ET LA VALVE.

Brancher la machine et l'allumer par l'interrupteur général. La machine est équipée d'instrumentation électronique pour le réglage de la température de travail ; après l'allumage, l'instrument fait une auto-vérification pendant laquelle le display clignotera.

Ensuite, il résultera la valeur correspondant à la température actuelle à l'intérieur du réservoir. Pour vérifier la température de travail pré-sélectionnée, appuyer légèrement le bouton P ; dans le display il résultera la valeur pré-sélectionnée et aussi le feu SET. Pour changer cette valeur, appuyer sur les boutons ▲ et ▼. Pour la variation des paramètres pré-sélectionnés, appuyer sur le bouton pendant quelques secondes pour entrer dans le système des paramètres. Ensuite, consulter les instructions spécifiques de l'instrument.

On rappelle que pour obtenir des cires parfaites, il est nécessaire que la cire ait parfaitement chauffé, on doit pourtant **ALLUMER LA MACHINE ET SELECTIONNER UNE TEMPERATURE DE 10 °C SUPERIEURE A CELLE DE FUSION DE LA CIRE, QUAND LA MACHINE OBTIENT CETTE TEMPERATURE, ON DOIT SELECTIONNER LA TEMPERATURE D'UTILISATION OPTIMALE DE LA CIRE ET ATTENDRE DEUX HEURES AVANT D'UTILISER LA MACHINE.** (Es. Cire avec point de fusion 73 °C (163,4 °F) : Sélectionner une température de 83 °C (181,4 °F), quand la température sera arrivée sélectionner 73°C (163,4 °F) et attendre deux heures avant l'utilisation).

EMISSION D'AIR COMPRIE DANS LE RESERVOIR :

Selon le modèle, la machine est équipée avec une pompe manuelle ou compresseur électrique. Dans la version avec pompe, pour émettre de l'air dans le réservoir en vérifiant la pression par le manomètre de la machine.

Dans la version avec compresseur électrique, appuyer sur le bouton noir placé sur le tableau de commandes jusqu'à obtenir la pression nécessaire. Le type de compresseur électrique peut travailler jusqu'à 3 Bar et n'est pas prévu pour longs usages. Il est conseillé de ne pas produire trop d'air en excès car on peut endommager le compresseur.

INJECTION DE LA CIRE DANS LES MOULES :

Placer le moule entre deux plaquettes métalliques et la mettre sur le gicleur d'injection. Pousser légèrement et reculer pas trop rapidement jusqu'au remplissage du moule. Attendre quelques secondes pour le refroidissement de la cire, depuis l'enlever du moule.

Pour faciliter l'extraction de la cire, il est conseillé de mettre un peu de talc en poudre ou arroser avec du spray silicone les deux cotés du moule.

Dati Tecnici / Technical Features / Caracteristiques Techniques		
Modello / model		Waxy manual
Articolo / item		B.009315
Capacità serbatoio / tank capacity	Lt.	2
Potenza riscaldamento / Heating power	Watt.	100
Voltaggio monofase / single-phase voltage	Volt	220 / 50
Dimensioni / encumbrance	Cm.	23 x 23 x 37
Peso / weight	Kg.	10
Potenza compressore / Compressor power	Watt.	-----